




**FIGLER**  
**PLACE ZABAW**

PLACE ZABAW PROJEKTOWANIE • PRODUKCJA • MONTAŻ  
P.P.U. FIGLER – Henryk Figler  
Oświęcimska 12  
42-674 Zbrostawice  
tel. 32 285 50 77  [www.figler.pl](http://www.figler.pl)

KARTA TECHNICZNA – Urządzenie zręcznościowe – Kółka gimnastyczne – nr kat. 04-1136

#### Opcje wykonania:

**1. STANDARD (S)** – drewno bezrzeniowe lite o przekroju 90x90 mm impregnowane oraz malowane drewnochronem typu bursztynowo-złoty. Drewno frezowane wzdłużnie w celu eliminacji naturalnych pęknięć. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej lub ocynkowane malowane proszkowo. Łańcuchy wykonane ze stali nierdzewnej. Powierzchnie czołowe belek zabezpieczone kapturkami z tworzywa. Śruby zabezpieczone zaślepkami z tworzywa.

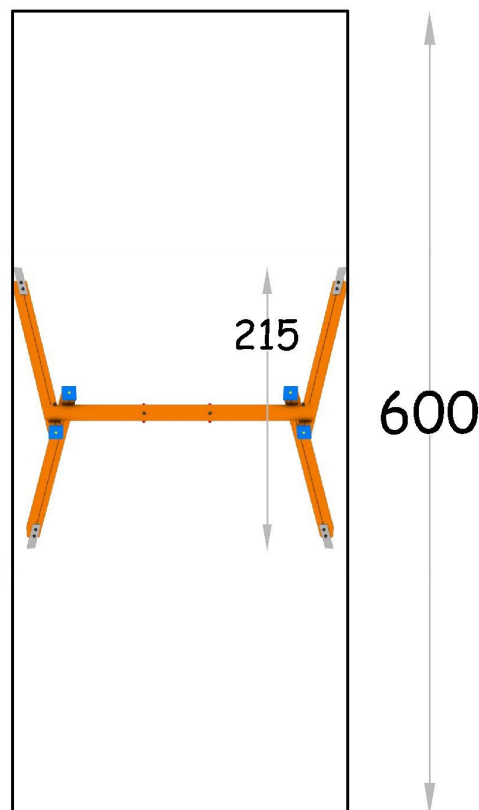
**2. STANDARD PLUS (S+)** - drewno bezrzeniowe lite o przekroju 90x90 mm impregnowane oraz malowane drewnochronem typu bursztynowo-złoty. Drewno frezowane wzdłużnie w celu eliminacji naturalnych pęknięć. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej lub ocynkowane malowane proszkowo. Łańcuchy wykonane ze stali nierdzewnej. Powierzchnie czołowe belek zabezpieczone kapturkami z tworzywa. Śruby zabezpieczone zaślepkami z tworzywa. Konstrukcja osadzona na stalowych ocynkowanych kotwach.

**3. PRESTIŻ (P)** - drewno klejone warstwowo o przekroju 90x90 mm impregnowane oraz malowane drewnochronem typu bursztynowo-złoty. Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej lub ocynkowane malowane proszkowo. Łańcuchy wykonane ze stali nierdzewnej. Powierzchnie czołowe belek zabezpieczone kapturkami z tworzywa. Śruby zabezpieczone zaślepkami z tworzywa. Konstrukcja osadzona na stalowych ocynkowanych kotwach.



Strefa bezpieczeństwa:

250



Wymiary urządzenia	250x215x250 cm
Wysokość swobodnego upadku	170 cm
Strefa bezpieczeństwa	250x600 cm

Producent zastrzega sobie, iż realny wygląd wyżej przedstawionych urządzeń może nieznacznie odbiegać od wizualizacji. Wymiary urządzenia mogą różnić się od przedstawionych w tabeli. Wszelkie zmiany konstrukcyjne lub kolorystyczne związane są z ciągłym procesem ulepszania jakości oraz estetyki urządzeń.